

MegaVEST

PRESS

**REVESTIMENTO UNIVERSAL PARA
CERÂMICA PRENSADA
E PRÓTESE FIXA**

**TÉCNICA DE AQUECIMENTO
RÁPIDO OU CONVENCIONAL**



Rua Rui Barbosa, 640
Ribeirão Preto - SP
CEP 14015-120
Tel.: (16) 3610-9636
www.odontomega.com.br

Cerâmica Prensada

Proporção Líquido/Água

	Proporção	Líquido de Revestimento Mega-Liq	Água Destilada	Total
Inlay/Onlay	40-60%	15ml	11ml	26ml
Inlay/Onlay Choque Térmico	40-60%	14ml	12ml	26ml
Coroas Unitárias	60-70%	18ml	8ml	26ml
Coroas Un. Choque Térmico	60-70%	16ml	10ml	26ml

*A concentração de líquido exata pode ser ajustada a partir dos resultados esperados pelo laboratório. Quanto maior a concentração de líquido Mega-Liq, maior a expansão.

Mistura

Comece colocando o líquido no recipiente, depois adicione o pó.

- Misturar por 30 segundos manualmente
- 1 minuto no espatulador a vácuo
- Tempo de trabalho: 5 minutos

Incluindo os anéis

- Tempo de presa 15 a 17 minutos (anel de 100g)
- Tempo de presa 17 a 19 minutos (anel de 200g)
- Atingido o tempo de presa, colocar o anel no forno com temperatura de 850°C.

Tempo de aquecimento (forno 850°C)

- 45 minutos para anéis de 100g
- 60 minutos para anéis de 200g
- Finalizado o tempo de aquecimento no forno, colocar a pastilha no anel e levar ao forno de prensagem.

Recomendamos

- Manter o revestimento (pó e líquido) a uma temperatura inferior a 25°C
- Agitar antes de usar (pó e líquido)
- Seguir as orientações

Resfriamento e desinclusão:

Resfriar em temperatura ambiente. Desincluir com técnica de jateamento.

Fundição - ligas metálicas

Mistura

Comece colocando o líquido em uma cuba umedecida, depois adicione o pó.

- Misturar por 30 segundos manualmente
- 1 minuto no espatulador a vácuo
- Manter o vácuo por 30 segundos após a espatulação
- Utilizar o vibrador no mínimo para preencher o anel
- Depois de preencher o anel, desligar a vibração

Proporção

-100g de pó (1 envelope)/ 24-26ml de líquido
Tempo de trabalho: 5 minutos

*Para a utilização de anéis metálicos, revesti-lo com fibra cerâmica (Anel de 90g-100g usar 1 tira, Anel de 200g-250g usar 2 tiras).

*Para a técnica de expansão livre, a parede interna do anel deve ser lisa, ou realizar um contorno liso. Sempre usar vaselina nas paredes internas dos anéis de silicone.

Fundição de ligas metálicas - Técnica rápida

- 1-Incluir o anel
- 2-Aguardar 25-30 minutos
- 3-Colocar no forno a 850-900°C

*Se confeccionado em resina e utilizar técnica expansão livre, colocar no forno a 750-800°C e subir gradativamente para a temperatura final

Tempo de Aquecimento

- 35 minutos para anéis de 60g
- 45 minutos para anéis de 90g
- 60 minutos para anéis de 200g

*Aumentar o tempo de manutenção em 10 minutos, a cada anel a mais.

*Manter uma distância de 1cm entre o anel e o soalho, para fornos com aquecimento no soalho (chão).

Concentração de mistura - Anéis metálicos ou expansão livre

Onlay, Inlay, Coroas telescópicas	Fundições de ouro, coroas e ponte fixa	Elementos secundários e casquetes cerâmicos	Ligas não nobres	Barras com UCLA sobre implantes
50%	65%	75%	100%	100%

*A concentração de líquido exata pode ser ajustada a partir dos resultados esperados pelo laboratório, quanto maior a concentração de líquido Mega-Liq, maior a expansão.

Tempo para inclusões noturnas

O tipo de liga deve ser levado em conta, e assim reduzir a concentração de líquido de revestimento entre 5-10%. A expansão aumenta em relação ao maior tempo de manutenção na temperatura final.

Pré-aquecimento em 3 fases:

Após a presa, colocar o anel no forno em temperatura ambiente, e manter por 30-45 minutos ao se atingir 290°C, e novamente manter de 30-45 minutos ao se atingir 580°C. Após chegar na temperatura final para a liga, manter novamente por 30-40 minutos.

Taxa de subida: 3°-5C por minuto linearmente

Temperatura máxima: 1050°C - Fundir rapidamente