



Dental do Protético

Tutorial

EX-3 Opaco em Pasta



Indicação de preparo

Verifique se o espaço está apropriado nos terços cervicais, medianos, incisais e linguais dos preparos dentários. Confirme a forma do preparo para o enceramento da infraestrutura metálica, a fim de obter uma aplicação apropriada da porcelana.

Ajuste da infraestrutura metálica para adaptação

Depois da usinagem da infraestrutura metálica, certifique que a uniformidade da porcelana durante a aplicação. A espessura apropriada é de 0.3mm para ligas nobres e de 0.2mm para ligas de Ni-Cr. Para a usinagem utilize pontas de óxido de alumínio ou carbide. No jateamento, utilize jato de 50 μ de óxido de alumínio para assegurar a perfeita adesão entre a porcelana e a liga metálica. Para a manutenção da cor amarelada em metais preciosos, pode-se utilizar a esfera de vidro.

Oxidação

Após limpeza da infraestrutura metálica com vapor ou ultrassom, siga as instruções do fabricante da liga metálica para oxidação. A oxidação da liga metálica aumenta a adesão entre a porcelana e a infraestrutura metálica.

Opaco Pasta

Retire a quantidade suficiente de opaco em pasta da cor selecionada ou da Pasta BA e coloque na placa de vidro. Na abertura Atualmente o Revestimento MegaVest é o mais utilizado nos laboratórios de prótese pelas suas características de manipulação

que adquire uma consistência altamente cremosa e versatilidade de uso, podendo ser utilizado em cerâmica prensada e prótese fixa. Não deixando, claro, de gerar excelentes resultados nos trabalhos.

Atenção: Quando usar metal semi-precioso contendo 75%-80% de paládio ou liga metálica de Ni-Cr sem Berílio ou liga de Co-Cr, use a Pasta BA para a primeira aplicação, prevenindo o esverdeamento da porcelana. Depois da aplicação da Pasta BA, 70% da infraestrutura metálica deverá ser recoberta.

Wash Bake

Com um pincel apropriado, pincele uma fina camada de opaco em pasta na estrutura metálica. Lembre-se de usar apenas o pincel seco e nunca misture água ao opaco em pasta.

1ª Aplicação

Após a queima da camada de wash, aplique opaco em pasta, na cor selecionada, certificando-se que não existam áreas muito espessas e que 70% da infraestrutura metálica esteja coberta. Caso seja necessária a diluição do opaco em pasta utilize apenas o líquido de opaco em pasta. É importante ressaltar que a diluição em excesso poderá provocar fraturas após a queima.

Limpeza do interior da infraestrutura metálica

Antes da queima, certifique-se de que não há resíduos de opaco em pasta no interior da infraestrutura metálica. Se houver, limpe com pincel seco. Após a primeira queima, o opaco deve apresentar um leve brilho na superfície.

2º Aplicação

Aplique a segunda camada de opaco em pasta, na cor selecionada, recobrando toda a infraestrutura metálica. Após a segunda queima, a superfície deve apresentar leve brilho como na primeira camada. Não se esqueça de ajustar a temperatura inicial do forno em 400°C, a fim de evitar o aparecimento de bolhas.

Aplicação dos modificadores de opaco pasta

Os modificadores de opaco em pasta podem ser aplicados isoladamente ou misturados com o opaco em pasta, para caracterizações individualizadas. Quando aplicados isoladamente, em forma de pintura, dilua, sem excessos, com o líquido de opaco em pasta. Quando usados dessa forma, o faça durante a segunda aplicação.

Tabela de Combinação de Cores

	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Opaco em Pasta	PO A1	PO A2	PO A3	PO A3,5	PO A4	PO B1	PO B2	PO B3	PO B4	PO C1	PO C2	PO C3	PO C4	PO D2	PO D3	PO D4
Margem	M A1	M A2	M A3	M A3,5	M A4	M B1	M B2	M B3	M B4	M C1	M C2	M C3	M C4	M D2	M D3	M D4
Dentina Opaca	OB A1	OB A2	OB A3	OB A3,5	OB A4	OB B1	OB B2	OB B3	OB B4	OB C1	OB C2	OB C3	OB C4	OB D2	OB D2	OB D4
Dentina	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Cervical	-	A2 + CV1 (2+1)	A3 + CV1 (1+1)	A3,5 + CV1 (1+1)	Cv 1	-	B2 + CV2 (2+1)	B3 + CV2 (1+1)	Cv2	-	C2 + CV3 (2+1)	A3 + CV3 (1+1)	Cv3	D2 + CV4 (2+1)	D3 + CV4 (1+1)	Cv 4
Incisal	E2	E2	E3	E3	E3	E1	E2	E3	E3	E2	E3	E3	E3	E2	E3	E3
Opalescente	LT1(T1)															

Tabela de Queima

	Temp. de Secagem (Elevador)	Temp. Inicial	Início Vácuo	Taxa Elevação	Vácuo	Saída de Vácuo	Tempo Manutenção (no forno)	Temp. Final	Resfriamento	Aspecto da Coação
Wash Bake Opaco em Pasta	8min	400°	400°	65°C min	Total	980°	1min s/vácuo	990°	1 min	Semi brilho
Opaco em Pasta (1ª e 2ª queima)	8 min	400°	400°	65°C min	Total	980°	1min s/vácuo	990°	1 min	Semi brilho
Opaco em Pó (1ª e 2ª queima)	5 min	650°	650°	55°C min	Total	950°	0 – não manter	960°	1 min	Semi brilho
Margem (1ª e 2ª queima) Dentina	5 min	650°	650°	55°C min	Total	960°	0 – não manter	970°	1 min	Brilho c/ textura
Dentinas, Dentinas Opacas (até 3 elementos)	8 min	600°	600°	45°C min	Total	920°	0 – não manter	930°	1 min	Brilho c/ textura
Ponte de 6 a 10 elementos	10 min	600°	600°	45°C min	Total	925°	0 – não manter	935°	1 min	Brilho c/ textura
Ponte acima de 10 elementos	15 min	600°	600°	45°C min	Total	930°	0 – não manter	940°	1 min	Brilho c/ textura
Ajuste de Queima	7 min	600°	600°	45°C min	Total	910°	0 – não manter	920°	1 min	Brilho c/ textura
Glaze com Líquido / Pó	5 min	650°	s/ vácuo	130°C min	0	-	0 – não manter	930°	1 min	Brilho
Glaze Natural até 3 elementos	5 min	650°	s/ vácuo	45°C min	0	-	0 – não manter	890°	1 min	Brilho polido

Glaze Natural Pontes (acima de 3 elementos)	5 min	650°	s/ vácuo	50°C min	0	-	0 – não manter	910°	1 min	Brilho polido
Internal Live Stain (ILS)	3 min	700°	s/ vácuo	55°C min	0	-	0 – não manter	830°	1 min	Fosco
External Live Stain (ELS)	5 min	650°	s/ vácuo	45°C min	0	-	0 – não manter	890°	1 min	Brilho polido
Sinterização de Refratário	5 min	650°	s/ vácuo	55°C min	0	-	10 min	1080°	1 min	Branco total
Wash Bake para Laminados	15 min	600°	600°	45°C min	Total	950°	0 – não manter	950°	1 min	Brilho
Dentinas, Dentinas Opacas, Opalescentes para Laminados	10 min	600°	600°	45°C min	Total	945°	0 – não manter	945°	1 min	Semi brilho c/textura
Glaze para Laminados	5 min	600°	-	55°C min	0	-	0 – não manter	925°	1 min	Brilho polido
Addmate / MRP	5 min	450°	450°	40°C min	Total	670°	0 – não manter	680°	1 min	Brilho c/ textura
Add-On	5 min	650°	650°	45°C min	0	-	0 – não manter	890°	1 min	Brilho polido