



Dental do Protético

Tutorial

Metal Fit Cast SB



O metal Fit Cast SB, é composto por Níquel-Cromo e não contém Berílio. Muito utilizado na confecção de metalocerâmicas e barra de protocolo, por ser de fácil manuseio, sendo assim, a sua alta fluidez evita que haja falhas durante a fundição. Além disso, ele conta com uma tecnologia exclusiva, que age para que a oxidação seja controlada após a fundição e oxidação no forno.

Modo de usar:

Ajuste o oxigênio entre 35-40Psi (2,46Kgf/cm²) e gás entre 2 PSI (0,14 Kgf/cm²). Após o ciclo de aquecimento do revestimento por 20 minutos em 950° C, abaixe a temperatura e retire o anel em 850° C. Aqueça o metal até as pastilhas perderem sua definição, em seguida desarme a centrífuga. Na fundição por indução regule a temperatura em 1250° C e o braço da centrífuga com velocidade entre 425 e 450rpm. Deixe esfriar naturalmente o revestimento para a desinclusão do trabalho.

ATENÇÃO: A liga carbonizará caso a regulagem do maçarico não esteja correta, ocasionando também, uma oxidação excessiva do metal.

Acabamento:

Use a peça com pedras de óxido de alumínio e em seguida aplique sobre a superfície do metal um jato de óxido de alumínio (120 micras - pressão 60 lbs). Em seguida, utilize jato de vapor ou coloque no ultra-som com álcool isopropílico ou acetato de etila.

Criação do Óxido:

Sob vácuo total, coloque o metal em uma temperatura de 650° C no forno e aumente à 55° C por minuto até atingir 980° C. Alcançando esta temperatura, libere o vácuo e deixe o metal esfriar. Para reduzir a oxidação do metal, jateie novamente a peça com óxido de alumínio. Em seguida, faça um wash opaco sobre o metal, aquecendo este opaco em uma temperatura 10° C mais alta que o normal. Após este processo siga as recomendações do fabricante da porcelana.

Na sua região

16 protéticos

usam **Metal Fit Cast SB!**