



Dental do Protético

Tutorial

Metal Fit Cast Titanium



O metal Fit Cast Titanium, é composto por Níquel-Cromo e contém Titânio. Utilizado na confecção de metalocerâmicas e barra de protocolo. Possui baixo grau de oxidação e escurecimento, além de possuir uma excelente fluidez.

Modo de usar:

Ajuste a chama com 35-40 PSI de oxigênio (2,46 kgf/cm²) e 3 PSI de gás (0,21 kgf/cm²). Após o ciclo de queima do revestimento por 20 minutos em 950°C, abaixe a temperatura e retire o anel em 850°C. Aqueça o metal até as pastilhas perderem sua definição, em seguida desarme a centrífuga. Na fundição por indução regule a temperatura em 1337° C e o braço da centrífuga com velocidade entre 425 e 450rpm. Deixe esfriar naturalmente o revestimento para a desinclusão do trabalho.

Acabamento:

Usine a peça com pedras de óxido de alumínio e em seguida aplique sobre a superfície do metal um jato de óxido de alumínio (120 micras - pressão 60 lbs). Em seguida, utilize jato de vapor ou coloque no ultra-som com álcool isopropílico ou acetato de etila

Criação do óxido:

Sob vácuo total coloque o metal em uma temperatura de 650°C no forno de porcelana e aumente à 55°C por minuto até atingir 980°C. Alcançando esta temperatura, libere o vácuo e deixe o metal esfriar. Faça um wash opaco sobre o metal, aquecendo este opaco em uma temperatura 10°C mais alta que o normal. Após este processo siga as recomendações do fabricante da porcelana

Propriedades físicas:

Coeficiente de expansão: 14,1 (25°C – 500°C)

Peso específico: 8,1 (g/cc)

Alongamento: 4%

Resistência: 821Mpa

Dureza Vickers: 440HV

Temperatura de Fusão: 1.200°C – 1.312°C

Temperatura de Fundição: 1.370°C

Na sua região

01 protético

usam **Metal Fit Cast Titanium!**