



# Dental do Protético

Tutorial

## **E-max Pastilha**



E.max Pastilha são pastilhas vitrocerâmicas à base de dissilicato de lítio para técnica de injeção. O processo de produção industrial cria pastilhas absolutamente homogêneas em diferentes níveis de translucidez. Elas demonstram uma resistência de 470Mpa.

### ***Indicação de Uso:***

As pastilhas E.max são indicadas para uso em:

- Facetas Oclusais (table tops)
- Facetas finas
- Facetas
- Inlays
- Onlays
- Coroas parciais
- Coroas minimamente invasivas na região anterior e posterior
- Coroas na região anterior e posterior
- Pontes de 3 elementos na região anterior
- Ponte de 3 elementos na região pré-molar até o segundo pré-molar como o pilar terminal
- Superestruturas de implantes para restaurações unitárias (região anterior e posterior)
- Superestruturas de implantes para pontes de 3 elementos até o segundo pré-molar como o pilar terminal.

### ***Contraindicações:***

- Pontes inlay retidas
- Pontes em Cantilever
- Pontes adesivas
- Ponte em região anterior com largura da unidade > 11mm

- Ponte em região pré-molar com largura da unidade > 9mm
- Restaurações Provisórias de E.max Press
- Preparos subgingivais muito profundos
- Pacientes com severa redução de dentição remanescente
- Bruxismo

## Características da Pastilha

<p><b>HT (Alta Translucidez)</b></p>	<p>As pastilhas HT estão disponíveis nas cores A-D. Devido a sua translucidez, que é semelhante à do esmalte natural, elas são ideais para a fabricação de pequenas restaurações (por exemplo: Inlays e Onlays). As restaurações feitas com pastilhas HT convencem os usuários com seu efeito camaleão natural e com excepcional adaptação à estrutura dental remanescente. As restaurações feitas com pastilha HT são ideais para a técnica de caracterização, mas também para a técnica de cut-back.</p>
<p><b>MT (Média Translucidez)</b></p>	<p>As pastilhas MT estão disponíveis nas cores A-D. Elas demonstram translucidez média e são utilizadas para restaurações que requerem mais brilho do que as restaurações HT e mais translucidez do que restaurações LT. As restaurações feitas com pastilhas MT são ideais para a técnica de caracterização, mas também para a técnica de cut-back.</p>
<p><b>LT (Baixa Translucidez)</b></p>	<p>As pastilhas LT estão disponíveis nas cores A-D. Devido a sua baixa translucidez, que é semelhante à da dentina natural, elas são ideais para a fabricação de grandes restaurações (por exemplo: coroas posteriores). As restaurações feitas com pastilhas LT convencem os usuários com seu valor realista de brilho e croma. Isso previne o acinzentamento das restaurações incorporadas. As pastilhas LT são idealmente adequadas para o processamento pela técnica de cut-back, mas também podem ser utilizadas na técnica de caracterização.</p>
<p><b>MO (Média Opacidade)</b></p>	<p>As pastilhas MO estão disponíveis em tons de MO 0 – MO 4. Dada a sua opacidade, elas são ideais para a fabricação de estruturas sobre preparos ligeiramente pigmentados. O formato anatômico é posteriormente individualizado usando E.max Ceram.</p>
<p><b>HO (Alta Opacidade)</b></p>	<p>As pastilhas estão disponíveis em tons HO 0 – HO 2. Dada a sua alta opacidade elas são ideais para a fabricação de estruturas sobre preparos severamente pigmentados. O formato anatômico é posteriormente individualizado usando E.max Ceram.</p>

## Colocação do Sprue:

### Informações gerais:

- Dependendo do número de objetos a serem incluídos, podem ser selecionados os sistemas de anéis de revestimento de 100g ou 200g. Pontes só devem ser injetadas em anéis de 200g.
- Note que a proporção de mistura do material de revestimento é diferente para vários tipos de restauração (por exemplo: inlays, coroas). Por esta razão, nem todas as restaurações podem ser conectadas ao sprue e incluídas umas com as outras.
- Conecte sempre os sprue na direção do escoamento da cerâmica e na parte mais grossa do enceramento para que seja conseguindo o escoamento suave da cerâmica viscosa durante a injeção.
- Observe a distância de, pelo menos, 10mm entre os enceramentos e o anel de silicone.
- O comprimento máximo (objetos de cera + sprue) de 16mm não deve ser excedido.
- Conectar a restauração com o sprue na “borda” da base do anel de revestimento.

	Restaurações unitárias	Pontes com 3 elementos
Base do anel de revestimento	100g e 200g	Apenas 200g
Tamanho do Sprue de Cera	2,5 – 3mm	2,5 – 3mm
Comprimento do Sprue de Cera	Mínimo 3mm Máximo 8mm	Mínimo 3mm Máximo 8mm
Comprimento do Fio de Cera, incluindo o objeto encerado	Máx. 15 – 16mm	Máx. 15 – 16mm
Ponto de fixação do sprue no objeto encerado	Região mais espessa do enceramento	Em ambos os pilares da ponte, não conecte o sprue no pântico
Ângulo do sprue com objeto encerado	Axial	Axial
Ângulo do sprue com a base do anel	45-60°	45-60°
Formato dos pontos de fixação	Arredondado e ligeiramente cônico, sem ângulos ou bordas	Arredondado e ligeiramente cônico, sem ângulos ou bordas

Distância entre os objetos	Mín. 3mm	Mín. 3mm
Distância para o anel de silicone	Mín. 10mm	Mín. 10mm

### ***Inclusão:***

Para realizar a inclusão, leia o conteúdo do seu revestimento.

### ***Injetando:***

Realizar as seguintes etapas preparatórias para a injeção antes que o ciclo de pré-aquecimento do anel de revestimento tenha sido concluído:

- Fornecer um êmbolo frio e uma pastilha fria na cor desejada
- Mergulhe o êmbolo frio na abertura do Alox Plunger Separator
- Ligue o forno para que o autoteste e a fase de pré-aquecimento sejam concluídos.
- Selecione o programa de injeção para com o nível desejado de translucidez e o tamanho do anel de revestimento desejado.

Remova o anel de revestimento do forno de pré-aquecimento imediatamente após a conclusão do ciclo de pré-aquecimento. Este passo pode levar no máximo 30 segundos, para evitar que o anel de revestimento esfrie muito.

- Coloque a pastilha fria dentro do anel de revestimento quente.
- Insira a pastilha no anel de revestimento com a face arredondada não impressa voltada para baixo. O lado impresso deve estar voltado para cima para verificar a cor da pastilha.
- Coloque o êmbolo frio que foi revestido com o Separador no anel de revestimento quente.
- Use uma pinça para colocar o anel de revestimento carregado no centro do forno de injeção quente.

### ***Desinclusão:***

Após o resfriamento até a temperatura ambiente (aproximadamente 60 minutos), o anel de revestimento pode apresentar trincas. Estas trincas se desenvolvem durante o resfriamento (imediatamente em torno do êmbolo), como resultado dos diferentes CETs dos vários materiais (êmbolo Alox, material de revestimento, pastilha para injeção). Elas não comprometem os resultados da injeção.

### ***Desinclua o anel de revestimento da seguinte forma:***

Marque o comprimento do êmbolo sobre o anel de revestimento resfriado.

Separe o anel de revestimento utilizando um disco de separação. Este ponto de ruptura pré-determinado permite uma separação confiável do êmbolo e do material cerâmico.

- Quebre o anel de revestimento no ponto de ruptura pré-determinado usando uma faca de gesso.
- Observe a direção e distância de jateamento para evitar danos às margens do objeto durante a desinclusão.
- Remova possíveis resíduos de cerâmica do êmbolo com Óxido de Alumínio tipo 100.